|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | | | | | |  |
|  | **Firma:** | | | **Betriebsanweisung** | **Datum:** | |  |
|  |  |
|  |  |  |
|  | **Arbeitsbereich:**  **Maschinenführung, Lager, Werkstatt, Greenkeeping** | | | **Tätigkeit: Lade- und Transportarbeiten** | **Unterschrift:** | |  |
|  |  |
|  |  |
|  | **BEZEICHNUNG** | | | | | |  |
|  | **Hoflader** | | | | | |  |
|  |  |
|  | **Lade- und Transportarbeiten** | | | | | |  |
|  | **GEFAHREN FÜR MENSCH UND UMWELT** | | | | | |  |
|  |  | ▪ Gefahr durch Umstürzen  ▪ Gefahr durch Überfahren  ▪ Gefahr durch herabfallende Gegenstände (insbesondere Großballen) ▪ Gefahr durch Ausrutschen beim Auf- und Absteigen  ▪ Gefahr durch unter hohem Druck austretendes Hydrauliköl  ▪ Gefahr durch Aufenthalt im Gefahrenbereich | | | |  |  |
|  | **SCHUTZMASSNAHMEN UND VERHALTENSREGELN** | | | | | |  |
|  |  | **Fußschutz:**  **Gehörschutz:** | | Sicherheitsschuhe tragen!  Bei mehr als 80 dB(A) Gehörschutz tragen! | |  |  |
| **Verhaltensweise:**  ▪ Bedienung nur durch zuverlässige, unterwiesene und vom Unternehmer beauftragte Personen  ▪ Die Unfallverhütungsvorschriften und die Betriebsanleitung des Herstellers müssen beachtet werden!  ▪ **Vor** dem Einsatz kontrollieren: Betriebs- und Feststellbremse, Arbeitswerkzeuge, Lenkung, Hydraulik, Hubeinrichtung, Beleuchtung und Warneinrichtung▪.  ▪ **Während** des Einsatzes: Zustand und Tragfähigkeit der Fahrbahn beachten, Last in tiefster Stellung  ▪ transportieren, erhöhte Kippgefahr bei vollem Lenkeinschlag und angehobener Last beachten, mit  angemessener Geschwindigkeit fahren.  ▪ **Abstellen** des Fahrzeugs: Hubeinrichtung absenken, Feststellbremse betätigen, Schlüssel abziehen.  ▪ Nicht im Gefahrenbereich aufhalten.  ▪ Mitfahrt auf der Maschine oder Arbeitseinrichtungen ist verboten!  ▪ Bei ungenügender Sicht Einweiser einsetzen.  ▪ Zum Stapeln und Entstapeln von Großballen nur Fahrzeuge mit Fahrerschutzdach oder Kabine verwenden.  ▪ Klappbare Schutzeinrichtungen in Schutzstellung bringen.  ▪ Fahrerrückhaltesystem (Gurt)bei jeder Fahrt verwenden.  ▪ Beim Betanken nicht rauchen! | | | |
|  | **VERHALTEN BEI STÖRUNGEN** | | | | | |  |
|  |  | **Brand:**  **Störung:** | ▪ Entstehungsbrände mit Feuerlöscher bekämpfen – Notruf Feuerwehr!  ▪ Bei Gefahr sofort Motor stillsetzen!  ▪ Bei Wartungs-, Reinigungs- und Instandsetzungsarbeiten: Zündschlüssel  abziehen und abwarten bis Motor im Stillstand ist, Lastaufnahme absenken!  ▪ Erst nach Beseitigung der Störung durch unterwiesenes Personal weiterarbeiten! | | |  |  |
|  | **VERHALTEN BEI UNFÄLLEN - ERSTE HILFE - NOTRUF 112** | | | | | |  |
|  |  | ▪ Durchführung von Sofortmaßnahmen am Unfallort!  ▪ Rettungswagen/Arzt rufen!  ▪ Vorgesetzten und Berufsgenossenschaft benachrichtigen!  Ersthelfer:………………………………………………………………………………………….. | | | |  |  |
|  | **INSTANDHALTUNG** | | | | | |  |
|  |  | ▪ Vor jeder Inbetriebnahme die Funktion und Sicherheitseinrichtungen der Maschine kontrollieren!  ▪ Vorgaben des Herstellers bzgl. Wartung und Pflege beachten!  ▪ Reparaturen nur durch unterwiesenes Personal durchführen lassen! | | | |  |  |
|  | **FOLGEN DER NICHTBEACHTUNG** | | | | | |  |
|  |  | ▪ Gesundheitliche Folgen: Verletzungen und Erkrankung!  ▪ ggf. arbeitsrechtliche Folgen | | | |  |  |
|  |  | | | | | |  |